

EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE

Cinta elástica para juntas y trabajos de construcción

TX40T328

DESCRIPCION

EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE es una cinta para sello de juntas de construcción, expansión, conexión, grietas, etc. **EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE** asegura impermeabilidad a largo plazo.

EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE hace parte de un sistema compuesto por la cinta Hypalón, un adhesivo epóxico para la colocación de la cinta y un disolvente para limpieza de superficies y herramientas.

INFORMACION TECNICA

EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE es un elastómero termoplástico de alta elongación y durabilidad.

DATOS TECNICOS

PROPIEDAD	METODO DE ENSAYO	UNIDAD	RESULTADO
Espesor	EN 1849-2	mm	1.0 2.0
Superficie			Suave - uniforme
Masa por unidad de área	EN 1849-2	g/m ²	900 - 800
Color			Gris claro
Resistencia a la tensión	EN ISO 527-1	MPa	>6
Elongación a rotura	EN ISO 527-1	%	>400
Resistencia al rasgado	EN 12112-2	N/cm	>600
Resistencia a temperatura (instalado)	SIA V280/3+4		-30°C a +80°C
Resistencia a Temperatura (Almacenamiento)			-5°C a +40°C
Deterioración	SIA 280/8		Cumple
Resistencia ultravioleta	SIA 280/10	h	>7500
Inflamabilidad	EN 13501-1:2002-06		Clase E
Dureza	ISO 868	Shore A	ca. 80
Máxima expansión recomendada para la vida en servicio		% del ancho de la membrana libre de epóxico	10% - 20%

RESISTENCIA QUIMICA

Desempeño en medios agresivos

MEDIA	% CONCENTRACION	CONDICIONES DE ENSAYO Norma / Temperatura / Días	1.0 mm	2.0 mm
Cloruro de Sodio	10	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	+	+
Acido sulfuroso	5	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	No disponible	+
Acido sulfúrico	5	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	No disponible	+
Jabón	Sat.	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	No disponible	+
Aceite	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	-	0
Fluido hidráulico	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	-	-
Fuel - Oil	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 3	-	-
Diesel	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 3	-	0
Grasa	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	-	-
Isopropanol	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	-	-
Acetona	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 90	-	-
Bencina	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 3	-	-
Petróleo	100	DIN 16726-5. 18 / 23°C / 3	-	-
Agua caliente 50°C	100	SIA 280-13 / 50 / 240	+	+
Agua residual	100	DIN 16726-5. 18 / x / 365	No disponible	+
Bitumen	100		Max. 80°C	Max. 80°C

Resiste +
 Resistencia condicionada 0
 Inestable -

Nota: Las resistencias químicas anteriormente son válidas para temperaturas hasta 30°C.

USOS

El sistema **EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE** puede ser usado en todas las edificaciones donde se deban sellar juntas de construcción, expansión, grietas, etc., y donde se deban prevenir filtraciones de agua como en:

- Muros subterráneos y fachadas.
- Construcciones bajo tierra.
- Canales de agua y reservorios.
- Tanques de agua
- Piscinas
- Túneles
- Cubiertas
- Paredes.

VENTAJAS

- Permite a soldadura térmica, usando la técnica de aire caliente.
- Alta elongación
- Alta adherencia con epóxico
- Flexible
- Los detalles pueden ser hechos en el sitio.
- Instalación fácil y rápida
- Alta duración
- Alta resistencia a condiciones medioambientales.
- Se puede usar en tanques de agua potable.
- Resistente a micro-organismos.
- Durabilidad de la cinta: 20 años.

RENDIMIENTO

El adhesivo epóxico rinde aproximadamente 800 g/m lineal de cinta aplicado en dos capas de 2 mm de espesor.

La cinta debe usarse según la siguiente tabla de dimensionamientos por ancho de juntas o grietas a tratar.

ANCHO GRIETA / JUNTA (cm)	ANCHO DE LA CINTA (cm)	ANCHO MINIMO DE PEGA (cm)	ANCHO TOTAL DILAFLEX APLICADO	FUELLE
< 2	10	4	12	NO
2 - 5	15	5	17	NO
5 - 10	20	5	22	SI

La cinta debe colocarse dejando fuelle cuando la junta sea muy ancha o cuando los movimientos sean grandes o inesperados.

APLICACION

Preparación de la superficie

La superficie debe estar sana, limpia y sólida. Remueva la lechada de cemento de la superficie, partes sueltas y recubrimientos por medios mecánicos.

Pula el borde de la junta o grieta dándole forma redondeada para evitar aristas que puedan dañar la cinta.

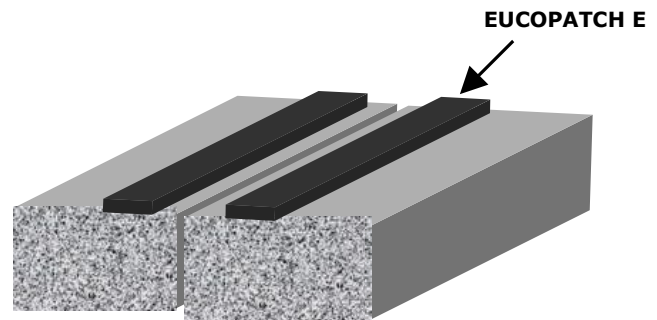
La base debe estar seca, para la colocación del epóxico (máximo 4% de humedad).

Preparación del Eucopatch E

Adicione el componente B sobre el componente A y mezcle a baja velocidad al menos tres minutos hasta que la mezcla sea homogénea.

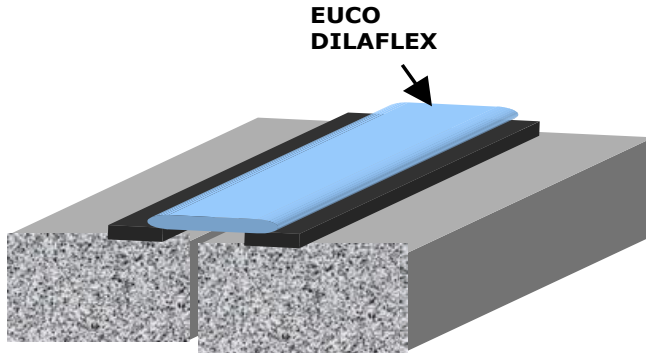
Aplice el adhesivo epóxico con espátula a un espesor de 1 mm a 2 mm sobre la superficie previamente demarcada con cinta de enmascarar, genere una franja de EUCOPATCH E de 5 a 6 cm a lado y lado de la junta, dependiendo del ancho de la cinta. Tenga la precaución de dejar un mínimo de 5 mm libres de adhesivo en los bordes de la grieta para no sellarla.

Para un mejor desempeño de adherencia entre el EUCOPATCH E y la cinta **EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE**, se recomienda humedecer las caras con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID – TOXEMENT antes de realizar la pega entre los dos elementos.

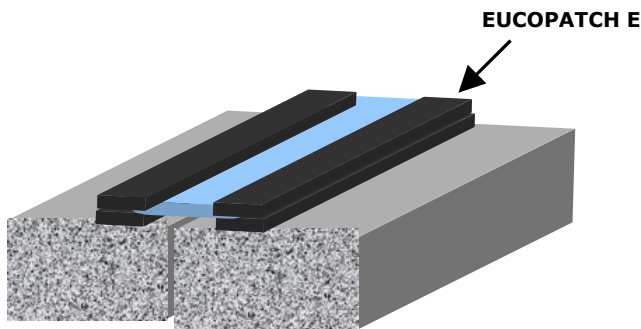


Colocación de la cinta

Mientras el adhesivo epóxico esté en estado fresco, presione la cinta sobre el epóxico.



Luego mientras la base está tactosa aplique material epóxico sobre la cinta garantizando un espesor encima de la cinta de 2 – 3 mm cubriendo de 1 a 2 cm a cada extremo de la cinta.



Para permitir colocación posterior de un epóxico como acabado, coloque arena silícea sobre el adhesivo epóxico.

Protección de la cinta

Durante el proceso de construcción la cinta debe ser protegida de daño mecánico, utilice lámina metálica, caucho o poliestireno estruido para este propósito.

Proteja la membrana de exposición a temperatura por encima de 70°C.

Elaboración de uniones usando aire caliente

La unión de la cinta debe realizarse usando traslapes de al menos 3 cm, colocando aire caliente a temperatura mínimo de 260°C para garantizar punto de fusión de la cinta. Haga presión sobre la cinta utilizando un rodillo, moviéndolo de derecha a izquierda.

Para uniones especiales consulte con el Departamento Técnico de EUCLID - TOXEMENT.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- No deje utensilios de aplicación de adhesivo epóxico impregnadas de producto, después de iniciada la reacción difícilmente pueden limpiarse.
- Evite contacto con la piel y los ojos.
- Suministre adecuada ventilación en sitios donde se utilice el adhesivo.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Los componentes del **EUCO DILAFLEX / VANDEX FLEXTAPE** deben almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo, sobre estibas y protegido del calor y la llama directa.

Vida útil en almacenamiento: Este material no se degrada. Mantener en su envase original, sin abrir y condiciones óptimas de almacenamiento.

PRESENTACION

KIT EUCO DILAFLEX 10 cm / VANDEX FLEXTAPE 100		
EUCO DILAFLEX (ancho de 10 cm) / VANDEX FLEXTAPE 100	1 Rollo	20 m
Eucopatch E	5 unidades	3 kg
Carbomastic No. 1	1 unidad	3 kg

KIT EUCO DILAFLEX 15 cm / VANDEX FLEXTAPE 150		
EUCO DILAFLEX (ancho de 15 cm) / VANDEX FLEXTAPE 150	1 Rollo	20 m
Eucopatch E	5 unidades	3 kg
Carbomastic No. 1	1 unidad	3 kg

KIT EUCO DILAFLEX 20 cm / VANDEX FLEXTAPE 200		
EUCO DILAFLEX (ancho de 20 cm) / VANDEX FLEXTAPE 200	1 Rollo	20 m
Eucopatch E	5 unidades	3 kg
Carbomastic No. 1	1 unidad	3 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID - TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.



Calle 20 C No. 43 A - 52 Int. 4
PBX 2088600 Fax: 3680887 Bogotá D.C.
E-mail: atencioncliente@toxement.com.co
www.toxement.com.co

EUCLID - TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Octubre 18 de 2012